

Le développement durable

par Eyrein Industrie

BILANS CARBONE

ISO 9001

ISO 14001



VOICI EN 5 POINTS,
NOTRE APPROCHE EN MATIÈRE
DE DÉVELOPPEMENT DURABLE

- FABRICATION - 1
- PRODUITS - 2
- EMBALLAGES - 3
- UTILISATIONS - 4
- TRANSPORTS - 5

EYREIN
INDUSTRIE



Le développement durable un nouveau réflexe ?

Le Développement Durable ?

“C’est un développement qui répond aux besoins du présent sans compromettre la capacité des générations futures à répondre aux leurs”

Madame BRUNTLAND en 1987, Premier ministre norvégien

Ce concept de développement durable se fonde sur le constat d'une planète fragilisée par l'épuisement des ressources naturelles, l'importance de la pollution, le réchauffement de la planète qui augmente le phénomène de désertification, la fréquence des catastrophes naturelles et la dissémination des maladies et la raréfaction de l'eau.

En ce qui nous concerne, cette démarche n'est pas nouvelle. Conscient de bénéficier d'un magnifique cadre de vie, une de nos préoccupations a été de le préserver.

UNE STATION D'ÉPURATION ET DES PRODUITS HAUTES CONCENTRATIONS

Dés 1997, nous construisions notre propre station d'épuration pour traiter l'ensemble de nos rejets. En 1998, nous substituons de nos formulations, par mesure de précautions, les glycols du groupe 2, puis en 2003 les composés CMR y compris le Formol utilisé couramment comme agent de conservation.

Pour réduire les consommations de produits et limiter le rejet des emballages, en 1992, nous lançons sur le marché le premier produit concentré pour le nettoyage des surfaces (PHENIX). S'en suivait une gamme complète de produits concentrés (Gamme HC) emballés dans des flacons doseurs.

LE CONCEPT DES 3 E.

La notion de développement durable se définit à partir de trois objectifs majeurs, à savoir les « 3 E » : l'Efficacité économique, la protection de l'Environnement et l'Équité sociale.

MARKETING OU NÉCESSITÉ ?

Devions-nous nous contenter de mettre à la gamme quelques produits dits « bio » pour satisfaire la demande des clients ?

Devions-nous nous contenter de suivre l'évolution de la législation avec notamment le règlement REACH (réel progrès destiné à améliorer la connaissance des substances chimiques et l'élimination progressive des plus dangereuses) ?

UNE DÉMARCHE EN CINQ POINTS

Conscient que le développement durable n'est pas une démarche éphémère (l'actualité nous en apporte régulièrement la preuve), comment préserver nos deux principaux points forts, performance et compétitivité et avoir une véritable démarche efficace ?

Nous avons établi, en 5 points, notre démarche en matière de développement durable qui s'appuie sur les certifications ISO 9001 et ISO 14001 ainsi que la réalisation de bilans carbone.

ECO'REFLEX UN NOUVEAU CONCEPT

Puis nous avons lancé, dans un premier temps, notre propre concept Eco'Reflex. Il s'agissait, par un logo spécifique, d'identifier des produits de notre gamme qui répondaient à des critères rigoureux en matière de choix de composés chimiques, en matière d'étiquetage de sécurité.

A présent ce sont deux logos Eco'Reflex Nature & Eco'Reflex Sécurité qui indentifient respectueusement les produits présentant le meilleur profil environnemental et le moindre risque pour l'utilisateur.

Dans un grand nombre de produits existants, des composants ont été substitués par d'autres pour obtenir aucun étiquetage de sécurité (selon CLP) et/ou en privilégiant des matières premières renouvelables et d'origine naturelle.

L'ECOLABEL PUIS ECOCERT

Pour répondre à la demande de clients en collectivités, nous avons élaboré une gamme de produits répondant aux critères de l'Ecolabel Européen et quelques temps après une autre gamme répondant, quand à elle, aux critères de l'Ecocert.

PLUS D'UNE CENTAINE DE PRODUITS

Avec Eco'Reflex, Ecolabel et Ecocert, notre volonté est de proposer à nos clients un nombre important de produits performants, les moins nocifs possibles pour l'être humain et l'environnement enfin de rendre les opérations de nettoyage plus faciles et plus sûres.

Le développement durable par Eyrein est en fait une démarche simple, accessible à tous et sans contrainte qui doit faciliter le développement d'un nouveau comportement primordial pour notre avenir.

En fin de compte, un nouveau réflexe.

EN 5 POINTS

1 - LA FABRICATION

- Usine reliée à une station de traitement des effluents
- Optimisation des consommations d'eau de rinçage des cuves
- Site de production et de stockage sous rétention totale
- Gestion des ressources naturelles (eau et énergie)
- Formation du personnel (risques chimiques, compétences...)
- Evaluation des risques professionnels
- Fabrication en France pour réduire le transport et favoriser l'emploi local
- Certifications ISO 9001 et ISO 14001
- Bilans carbone réalisés

2 - PRODUITS

- Recherche constante de formulations qui respectent l'homme et l'environnement (produits sans étiquette de sécurité) Eco'reflex Sécurité
- Réduction des matières premières dangereuses pour l'homme et l'environnement
- Utiliser de préférence des substances d'origine naturelle (végétale et/ou minérale)
- Substituer chaque fois que possible les substances allergènes et les composés organiques volatils
- Ingrédients conformes à la législation française et européenne des détergents et REACH.
- Préconisation de produits répondant à des critères écologiques (Ecolabel, Ecocert, Eco'reflex Nature)
- Pas de test sur les animaux

3 - EMBALLAGES

- Pas de conditionnement en aérosol, ni lingette.
- Emballages conformes à la Directive 94/62/CE
- Carton issu d'une filière de recyclage
- Privilégier les emballages recyclables
- Privilégier les conditionnements mono-matériau favorisant le recyclage des déchets
- Rechercher de nouvelles solutions de packagings biodégradables
- Privilégier les emballages permettant la maîtrise du dosage et la réduction des consommations.
- Privilégier les emballages récupérables et réutilisables

4 - UTILISATION DES PRODUITS

- Réduire le risque chimique pour les utilisateurs
- Simplifier des protocoles d'utilisation, pour assurer une bonne utilisation, éviter les surconsommations et privilégier la sécurité notamment en privilégiant l'utilisation de pictogrammes
- Mettre à disposition des dossiers scientifiques complets reprenant les propriétés revendiquées
- Proposer des formations sur site aux bonnes pratiques d'usage des produits mais également sur les connaissances techniques, scientifiques et sécuritaires
- Mettre à disposition des étiquettes de reconditionnement
- Logiciels spécifiques pour établir des plan de nettoyage, Anarys pour la gestion du risque chimique.

5 - TRANSPORT

- Organisation logistique reposant sur une multitude de dépôts pour réduire les navettes, optimiser le transport et le stockage
- Privilégier les fournisseurs de proximité pour limiter les transports
- Utiliser des véhicules à faibles émissions de CO2
- Privilégier les produits sous forme concentrée

